

TRANSPARENTNÍ UZAVÍRACÍ EPOXIDOVÝ NÁTĚR

POPIS PRODUKTU

Vlastnosti	IN-EPOX 4090 je 2komponentní, bezbarvený, epoxidový nátěr.
Použití	Bezbarvý uzavírací nátěr na betonové a cementové podklady. Vhodný na plochy lehce až středně zatežované, např. skladové prostory, výrobní haly, atd.
Výhody	Dobrá chemická a mechanická odolnost, vysoká UV stabilita, lesklý estetický povrch, snadno čistitelný, krátké čekací doby, minimální zápach, rychlá polymerace i při nízkých teplotách, snadná aplikace, neobsahuje ředidla, benzylalkohol ani nonylfenol.

INFORMACE O PRODUKTU

Barva	Složka A	Transparentní kapalina
	Složka B	Transparentní kapalina
	Vlivem slunečního záření může dojít ke vzniku barevných odchylek, které nemají vliv na funkčnost.	
Balení	Sada A+B	28 kg (kanystr+kanystr)
	Složka A	19,53 kg
	Složka B	8,47 kg
Skladovatelnost	36 měsíců od data výroby v originálním, neporušeném a uzavřeném obalu. Teplota skladování od +10°C do +30°C.	

TECHNICKÁ DATA

Specifická hmotnost	Složka A	1,1 kg/l	Uvedené hodnoty zjištěny při +20°C.
	Složka B	1,02 kg/l	ISO 2811
	Směs A+B	1,1 kg/l	

Obsah pevných částic 100% (objemově i hmotnostně)

Mechanicko-fyzikální vlastnosti

Pevnost v tlaku	~60 MPa	28 dní při +20°C, ISO 604
Pevnost v ohybu	~30 MPa	28 dní při +20°C, ISO 178
Přidržitost	>1,5 N/mm ² , porušení v betonu	7 dní při +20°C, EN 4624
Tvrdost Shore D	81	7 dní při +20°C, ISO 868

Teplotní odolnost

Zátěž*	Teplo
Trvalá	do +50°C, suché
Krátkodobá	do +80°C, suché i vlhké**

*Současne nezatežovat chemicky ani mechanicky.

**Např. Příležitostné čištění vodní parou

Chemická odolnost Odolné vůči široké škále chemikálií. Tabulku chemických odolností si, prosím, vyžádejte.

Obsah VOC Maximální přípustný obsah VOC u výrobku IN-EPOX 4090 je <500g/l a výrobek tak vyhovuje požadavkům směrnice EU 2004/42, kategorie IIA/J typ.

APLIKACE, PODMÍNKY A OMEZENÍ

Spotřeba	Hladký nátěr 1 - 2 x 0,4 kg/m ²	
	Protiskluzný nátěr na prosyp z barevných písků 1 - 2 x 0,6 kg/m ²	
	Uvedené údaje mají pouze orientační charakter. Je možné navýšení spotřeb v důsledku nerovnosti podkladu, ztráty, apod.	
Podklad	Betonový podklad musí být pevný s min. pevností v tlaku 25,0 N/mm ² a s pevností povrchových vrstev min 1,5 N/mm ² . Betonový podklad musí být pevný bez volných částic, bez prachu dalších znečištění jako staré nátěry, oleje, tuky, špína, atd. V případě potřeby realizujte zkušební plochu. U kritických, starších nebo silně savých povrchů je třeba realizovat zkušební plochu vždy.	
Příprava podkladu	Betonový podklad je nezbytné upravit tryskáním, brokováním, apod., za účelem otevření povrchové struktury betonu a odstranění všech nesoudržných částí. Nerovnosti, vyvýšená místa, apod. je třeba odstranit broušením. Podklad nevyhovující kvality je nutno odstranit. Praskliny, díry a nerovnosti vyspravit produkty z řady IN-EPOX k tomu určenými. Před zahájením aplikace penetrační hmoty je nutné zcela odstranit všechny nesoudržné části, prach, apod. z povrchu a to nejlépe vysátím průmyslovým vysavačem. Betonový (cementový) povrch musí být zapenetrován (hermeticky uzavřen) a vyrovnán tak, aby výsledkem byla rovná plocha. Případné výstupky je nutno odstranit např. broušením.	
Vlhkost podkladu	max. 4 hmotností %	Metoda: CM-měření
	bez vzrůstající vlhkosti	Metoda: polytehlénová fólie (ASTM)
Aplikační podmínky		
Teplota podkladu	min. +12°C, max. +30°C	
Teplota okolí	min. +15°C, max. +30°C	
Teplota materiálu	min. +15°C, max. +25°C	
Relativní vlhkost vzduchu	max. 75%	
Rosný bod	Podklad i nevytvrzená vrstva materiálu musí mít teplotu min. +3°C nad rosným bodem. Předcházejte kondenzaci vzdušné vlhkosti.	
Upozornění	Pro dosažení požadovaných vlastností vytvrzeného IN-EPOX 4090 je nutno dodržet aplikační podmínky.	
Míchání složek		
Míchací poměr	Složka A : Složka B = 69,8 : 30,2 hmotnostně = 2,3 : 1 hmotnostně	
Míchací postup	Nejprve promíchejte složku A. Poté do ní nalijte složku B a důkladně míchejte alespoň 2 minuty. Dbejte, aby se do směsi dostalo co nejméně vzduchu.	
Míchací zařízení	Elektrické nízkootáčkové míchadlo (300-400 ot./min), případně jiné vhodné zařízení.	
Aplikační postup	Před zahájením aplikace je vždy nezbytné změřit vlhkost podkladu, rosný bod a relativní vlhkost vzduchu. <u>Hladký nátěr</u> Na připravený podklad, a po případném provedení zkušební plochy, aplikujte IN-EPOX 4090 kovovým hladítkem a povrch pak upravte velurovým válcem. Pozor na uvolňování chlupů z válců. Aplikační metodu je vždy třeba předem vyzkoušet za konkrétních aplikačních podmínek. Penetrační vrstva vytváří na povrchu vrstvu jednotného vzhledu.	
Čistota nářadí	Veškeré aplikační nářadí je nezbytné udržovat v čistotě. Vhodný čistící prostředek je technický aceton. Vytvrzený produkt lze odstranit jen mechanicky.	
Zpracovatelnost	Teplota	Čas
	+10°C	~50 minut

	+20°C	~40 minut		
	+30°C	~30 minut		
Přetíratelnost	Údaje pro aplikaci IN-EPOX 4090 na nátěr z IN-EPOX 4090 nebo IN-EPOX 4020:			
	Teplota podkladu	Čekací doba minimální	Čekací doba maximální	
	+10°C	~30 hodin	3 dny	
	+20°C	~24 hodin	2 dny	
	+30°C	~18 hodin	1 den	
	Uvedené hodnoty jsou jen orientační a podmínky okolí je mohou ovlivnit.			
Vytvrzování	Teplota	Pochozí	Lehce zatížitelné	Plně zatížitelné
	+10°C	~48 hodin	~4 dny	~7 dní
	+20°C	~20 hodin	~2 dny	~3 dny
	+30°C	~18 hodin	~2 dny	~2 dny
	Uvedené hodnoty jsou jen orientační a podmínky okolí je mohou ovlivnit.			
Doporučení pro aplikaci	Neaplikujte na povrchy s rizikem stoupání vlhkosti. Vyvarujte se tvorbě kaluží.			
	IN-EPOX 4090 je třeba chránit před vlhkem, vodou a vodními parami minimálně prvních 7 dní po aplikaci při teplotách >20°C, minimálně 14 dní po aplikaci při teplotách <20°C.			
	Nerovné plochy a nečistoty nesmí být přetírány. Podklad musí být před aplikací nátěru dobře připraven,			
	Pro stejný odstín plochy použijte na poslední vrstvu produkt z jedné šarže.			
	Trhliny v podkladu je nutno dobře vyspravit, aby negativně neovlivňovali životnost nové vrstvy:			
	-statické trhliny – ošetřit a vyplnit vhodnou epoxidovou hmotou z řady IN-EPOX			
	-dynamické trhliny – posoudit, ošetřit a vyplnit vhodným elastickým materiálem nebo vytvořit pohyblivou trhlinu.			
	Mohou vzniknout takové podmínky (vysoká teplota v kombinaci s vysokým mechanickým zatížením, atd.), za kterých může docházet ke vtiskům do podlahové vrstvy.			
	Pro topení užívejte výhradně elektrický proud. Nevhodné je použití plynu, fosilních paliv či oleje, jelikož dochází k uvolňování vysokých koncentrací CO ₂ a vodních par, které mají negativní vliv na nově vzniklé polymerní vrstvy.			
Dodatek	Informace o bezpečnosti práce a zdravotní závadnosti naleznete v bezpečnostním listu.			
	Všechny údaje uvedené v tomto dokumentu byly zjištěny laboratorními testy. V praxi se mohou tyto hodnoty lišit a takové případné odchylky jsou zcela mimo náš vliv.			
	Uvedená doporučení jsou založena na dlouhodobých zkušenostech v oboru vývoje a aplikace chemických výrobků, které byly řádně skladovány a používány. Vzhledem k variabilitě aplikačních podmínek a charakteru podkladů nemusí být uvedené informace, ani jiné ústní či písemné informace, garancí uspokojivého výsledku. Všechna doporučení předaná společností IN-CHEMIE Technology s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor je povinen otestovat zda produkt vyhovuje pro zamýšlenou aplikaci. Aplikátor musí umět prokázat, že předal včas kompletní informace pro řádné posouzení společností IN-CHEMIE Technology s.r.o. Vždy si, prosím, ověřte, že pracujete s nejnovějším vydáním technického listu produktu.			
	Všechny dokumenty týkající se výrobku (technické listy, bezpečnostní listy, prohlášení o vlastnostech, atd.) naleznete na webových stránkách www.in-chemie.cz			